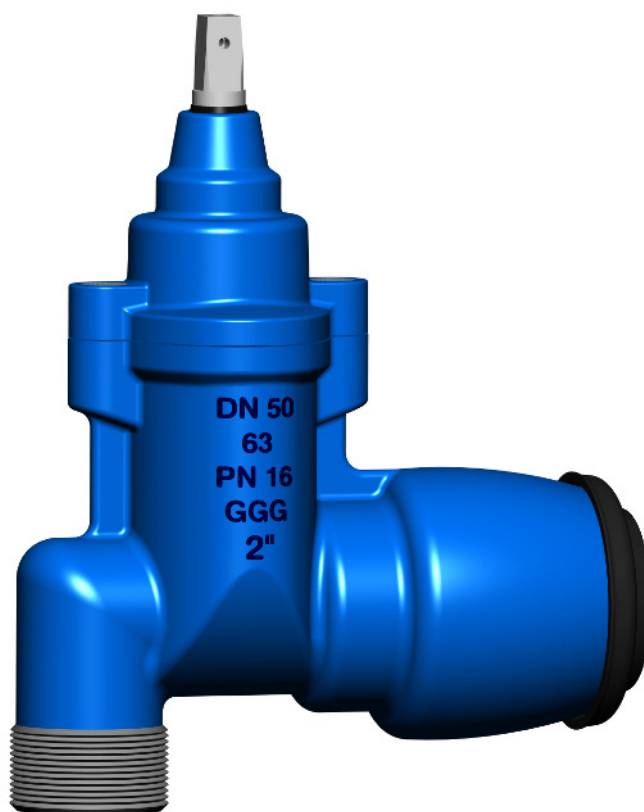




Fucoli - Somepal
FUNDIÇÃO DE FERRO, S.A.

MANUAL DE OPERAÇÕES



VÁLVULA DE CUNHA ELÁSTICA UNIÃO ROSCADA/BOCA PARA TUBO PE "MODELO SÉCULO XXI"



Sede: Apartado 467 - Coselhas
3001-906 Coimbra
PORTUGAL
Telef. +351239490100
Fax. +351239490199

Filial: Apartado 4 - Rua de Aveiro, 50
3050-903 Pampilhosa
PORTUGAL
Telef. +351231947000
Fax. +351231949292

MO33
Edição 01
Abril/2014

CONTEÚDO:

- 1. DESCRIÇÃO**
 - 1.1 Descrição Geral**
 - 1.2 Materiais**
 - 1.3 Características Dimensionais**
 - 1.4 Ensaios de Estanquicidade**
 - 1.5 Temperaturas de Serviço**
- 2. IDENTIFICAÇÃO DE POTENCIAIS RISCOS**
- 3. INSTALAÇÃO/MANUSEAMENTO**
- 4. MANUTENÇÃO**

1. DESCRIÇÃO

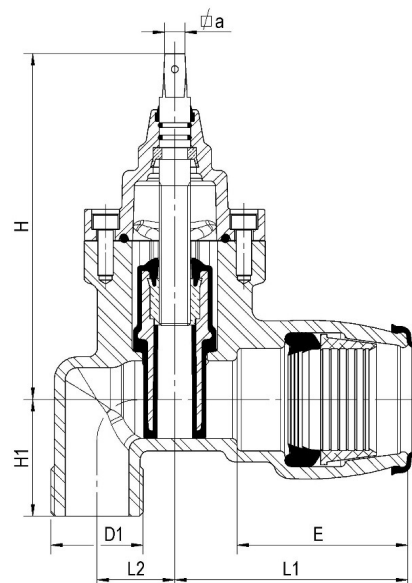
1.1 Descrição Geral

A VÁLVULA DE CUNHA ELÁSTICA UNIÃO ROSCADA ANGULAR/BOCA TUBO PE Modelo SÉCULO XXI, é uma válvula de seccionamento, de passagem lisa e direta. Podem ser utilizados em qualquer direção do fluxo. Construção segundo norma EN 1171. A VÁLVULA DE CUNHA ELÁSTICA UNIÃO ROSCADA ANGULAR/BOCA TUBO PE Modelo SÉCULO XXI está disponível para PN10, PN16.

1.2 Materiais

componente	material	norma
corpo	ferro fundido dúctil (EN-GJS-500-7)	DIN EN 1563
tampa	ferro fundido dúctil (EN-GJS-500-7)	DIN EN 1563
cunha	latão para DN50 ferro fundido dúctil (EN-GJS-500-7)	DIN EN 1982 DIN EN 1563
revestimento cunha	sobremoldada e vulcanizada em elastómero EPDM com marcação CE	BS EN 681-1
fuso	aço inox AISI 420	EN 10088-1
vedante boca	elastómero EPDM com marcação CE	BS EN 681-1
orings	elastómero EPDM com marcação CE	BS EN 681-1
anel de tensão	POM (polióxido de metileno)	-
vedante limpeza da boca	elastómero EPDM com marcação CE	BS EN 681-1
parafusos	aço inox A2, selados com silicone	EN 10088-1
revestimento anticorrosivo interior e exterior	tinta epóxica potável aplicada electrostaticamente com espessura $\geq 250 \mu\text{m}$	DIN 30677

1.3 Características Dimensionais



DN	PE Øext.	D1 (BSP)	L1	L2	E	H	H1	□ a	nº voltas para fecho	peso (Kg)
25	32	G 1¼"	92.5	31	70	171	55	13.1	6.5	2.7
32	40	G 2"	102.5	37	77	202	65	13.1	10.0	4.7
40	50	G 2"	127.5	42	96	202	70	13.1	10.0	5.3
50	63	G 2"	150	50	110	230	80	13.1	12.5	7.5

1.4 Ensaios de Estanquicidade

Todas as válvulas sem exceção, são ensaiadas em fábrica, segundo a norma EN 1074-2 and EN 12266-1.

pressão de ensaio hidráulico (bar)		
PN	vedação	corpo
10	11	17
16	18	25
Classe de fuga – grau A de acordo com a norma EN 12266-1		

1.5 Temperaturas de Serviço

temperatura máxima de trabalho	pressure máxima de trabalho
até 20°C	PN
até 30°C	0.87xPN
até 40°C	0.74xPN

Utilização dos fatores de redução de acordo com o anexo A da norma EN 12201-2

2. IDENTIFICAÇÃO DE POTENCIAIS RISCOS

Ao longo do seu desenvolvimento não foram identificados potenciais riscos de utilização. Na comercialização e assistência após venda, não foram associados ou constatados riscos na montagem e funcionamento.

3. INSTALAÇÃO/MANUSEAMENTO

Antes da instalação deve ser comprovado que a tubagem não contém detritos. Caso se verifique a sua existência, estes devem ser eliminados.

A válvula, deve ser manuseada/manobrada nos seus diversos modelos e diâmetros através de dado, volante ou campânula de haste fixa, devendo o seu manuseamento ser efetuado por pessoas devidamente habilitadas para o efeito.



Volante



Dado



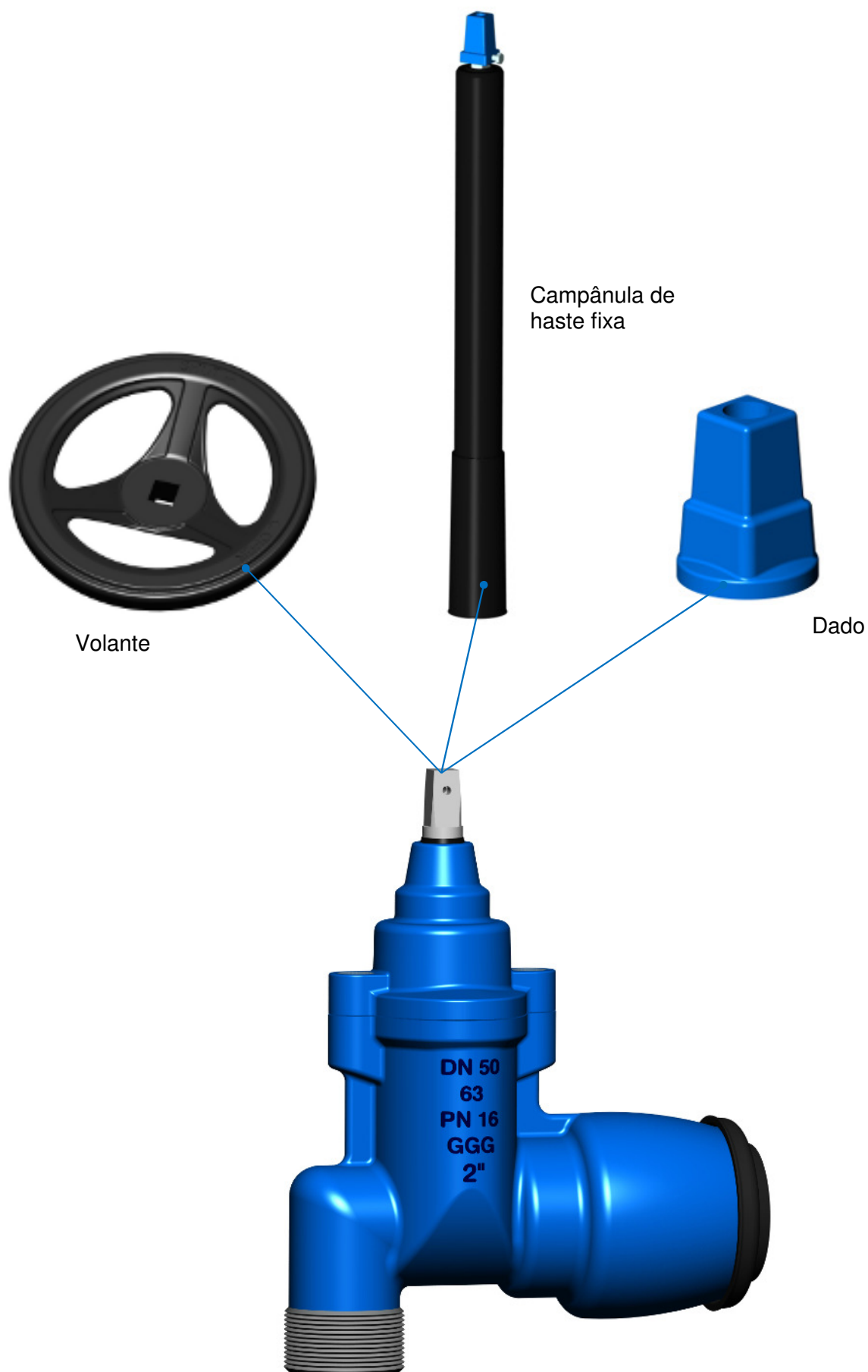
Campânula de haste fixa

As válvulas, tem direção de fluxo bidirecional, sendo fornecidas de série com direção de fecho no sentido dos ponteiros do relógio. Por solicitação do cliente pode ser fornecida com a direção de fecho anti-horário.

Os binários de abertura e fecho estão descritos na Tabela 1 e estão de acordo com a norma EN 1074-2 e EN 12570.

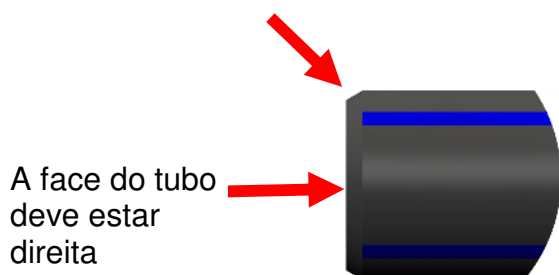
Tabela 1 – Binário de manobra (MOT)

TIPO	DN	MOT DE ACORDO COM A NORMA EN 1074-2 e EN 12570	BINÁRIO DE MANOBRA VALVULA DE CUNHA ELÁSTICA MODELO SÉCULO XXI
RAMAL	25	48	10
	32		15
	40	25	
	50		50



INSTRUÇÕES DE MONTAGEM DO TUBO NA VÁLVULA

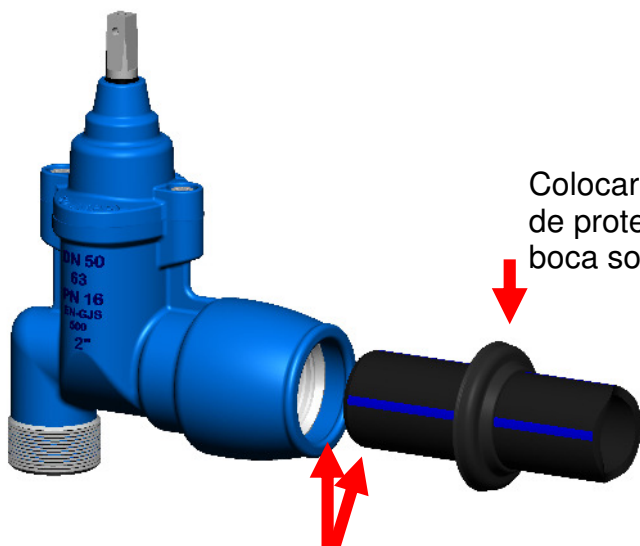
- 1** Eliminar possíveis rebarbas existentes do corte do tubo



Preparação da ponta do tubo PE

2

Colocar o Vedante de protecção da boca sobre tubo PE

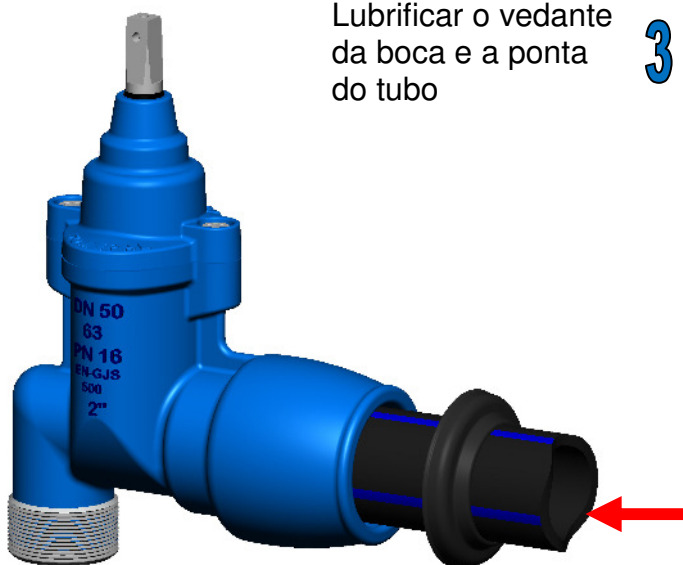


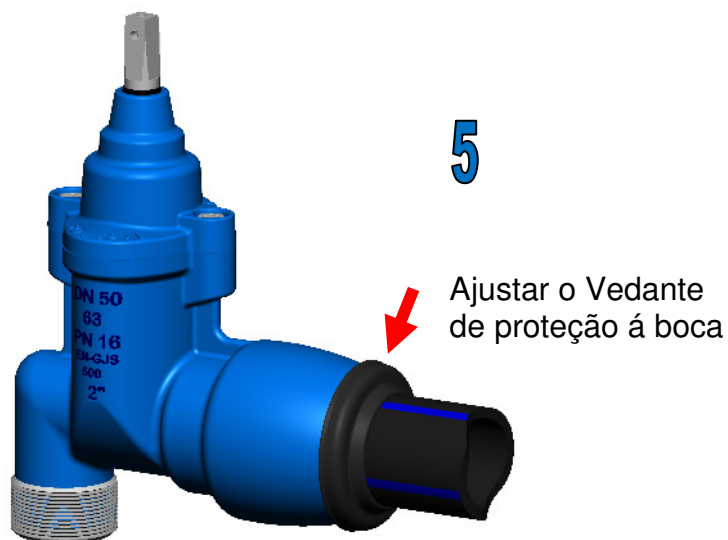
Lubrificar o vedante da boca e a ponta do tubo

3

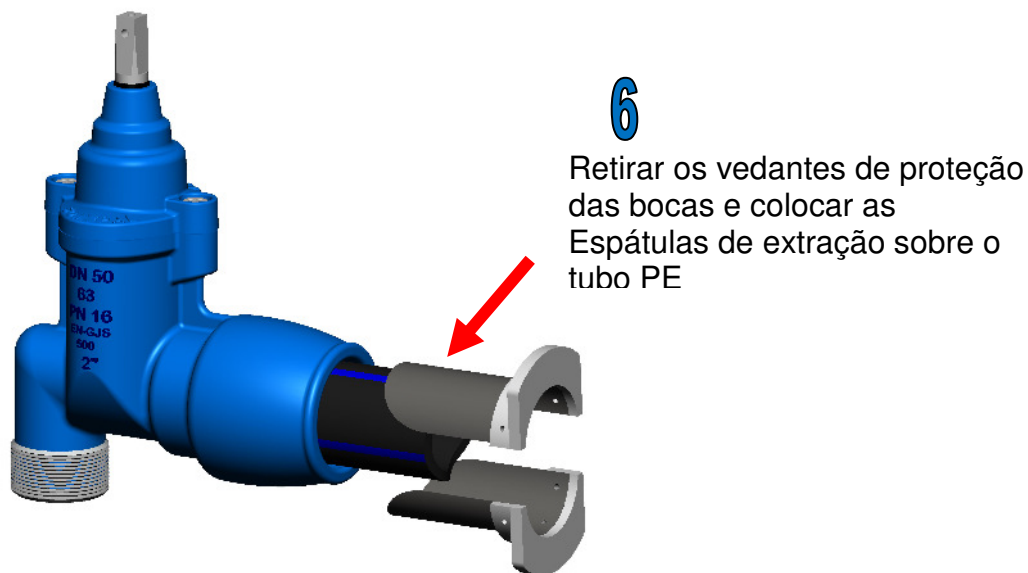
4

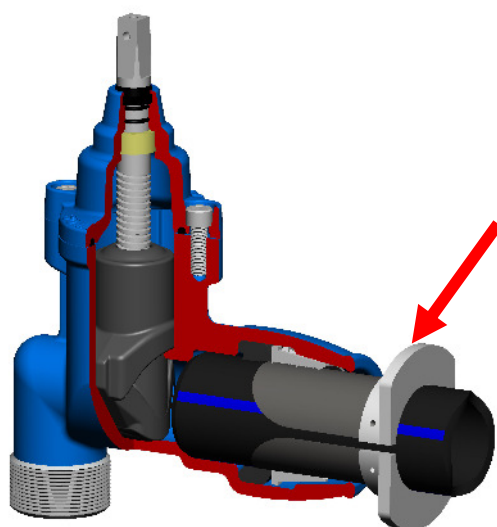
Colocar o tubo na boca da válvula até encontrar batente





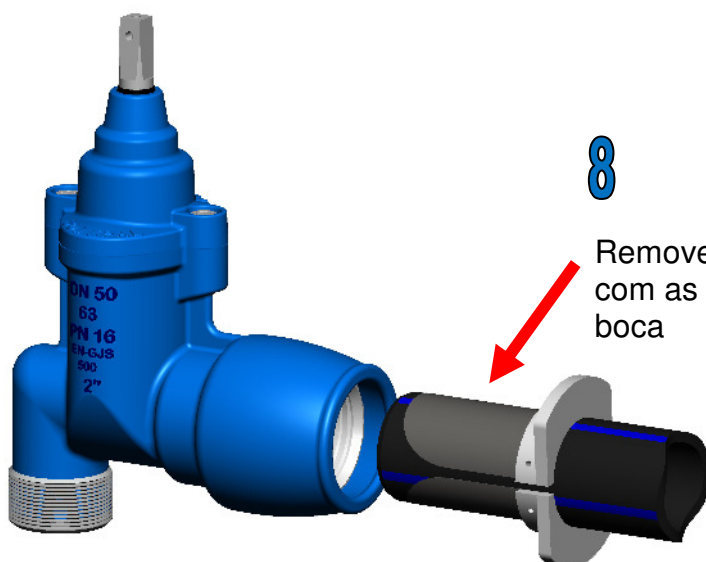
INSTRUÇÕES PARA REMOVER O TUBO DA VÁLVULA





7

Colocar as Espátulas de extração no interior da boca da válvula



8

Remover o tubo em conjunto com as espátulas do interior na boca

4. MANUTENÇÃO

Devido á sua construção robusta e aos materiais utilizados, a VÁLVULA DE CUNHA ELÁSTICA UNIÃO ROSCADA ANGULAR/BOCA TUBO PE Modelo SÉCULO XXI, não tem ações de manutenção associadas.